



## Anwendungsvideos

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über die Anwendung von Kantenfräsmaschinen.  
[www.bds-maschinen-gmbh.de/videos/](http://www.bds-maschinen-gmbh.de/videos/)



## Unternehmensvideos

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr über unsere Produktionsstätte in Mönchengladbach, unseren Herstellungsprozess und unsere Produkte.  
[www.bds-maschinen-gmbh.de/videos/](http://www.bds-maschinen-gmbh.de/videos/)



## Social Media & Apps

Scannen Sie den QR-Code und laden Sie sich unsere Apps zur Berechnung der Schnittgeschwindigkeit, zur automatischen Suche für Magnetbohrmaschinen, Kernbohrern, Zubehör, Blogs etc. herunter  
[www.bds-maschinen-gmbh.de/ios-android-app/](http://www.bds-maschinen-gmbh.de/ios-android-app/)

Unser autorisierter Händler:



BDS Maschinen GmbH  
 Martinstraße 108  
 41063 Mönchengladbach · Deutschland  
 Telefon +49 (0)2161/3546-0  
 Fax +49 (0)2161/3546-15  
 Web [www.bds-maschinen.de](http://www.bds-maschinen.de)  
 E-Mail [info@bds-maschinen.de](mailto:info@bds-maschinen.de)










SCANNEN UM EINE ANFRAGE ZU SENDEN

## SKF 25

Für die problemlose und schnelle Vorbereitung von Schweißnähten.



- ▶ Fasenbreite bis 15 mm
- ▶ Stufenlose Winkelstellung von 15°–60°
- ▶ Mit ergonomischer Griffanordnung
- ▶ Leicht zu führende Rollenführung
- ▶ Bearbeitung von Normalstahl, Aluminium, Buntmetall

Technische Daten	
 Fasenbreite	15 mm
 Fasenwinkel	15° – 60° stufenlos
 Vorschub	Manuell
 Motorleistung	1100 Watt
 Spannung	220 – 240 / 110 – 125 Volt
 Drehzahl	2850 min-1
 Gewicht	22 kg

### ZUBEHÖR



SHM 800  
Hartmetall-Wendeplatten  
(8 Stk. SHM 800 pro Fräser)



ZFR 250  
Aufsteckfräser

## EKF-Führungsplatte

Führungsplatte zum sicheren Ansetzen und Führen der EKF Fräsmaschinen.

Verhindert zuverlässig das Verkanten und Verrutschen der Maschine beim Ansetzen. Ein Zubehör, auf das man nicht verzichten sollte.

Einfache Lösung, großer Nutzen: Die mit einer Zwinne verbundene Führungsplatte wird fest am Werkstück fixiert und gewährleistet einen glatten Zulauf auf die zu fräsende Kante.



Artikel-Nr.: ZFP 100

## AutoCUT 500

Automatische Schweißnahtvorbereitung, einfach und sicher durch 2-seitige Führungsschienen.



- ▶ Einfache, sichere Handhabung
- ▶ Keine Einschränkungen der Arbeitslänge
- ▶ Arbeiten ohne Führungswagen, somit unabhängig von der Bodenbeschaffenheit
- ▶ Fräsen von 10 bis 40 mm Plattenstärke
- ▶ Planfräskopf bestückt mit Hartmetall-Wendeplatten

Technische Daten	
 Fasenbreite	max. 30 mm
 Fasenwinkel	15° – 60° stufenlos
 Vorschub	Automatisch, stufenlos regelbar
 Motorleistung	1100 Watt
 Spannung	380 Volt
 Drehzahl	2750 min-1
 Gewicht	50 kg

### ZUBEHÖR



SHM 400  
Hartmetall-Wendeplatten  
(6 Stk. SHM 400 pro Fräser)

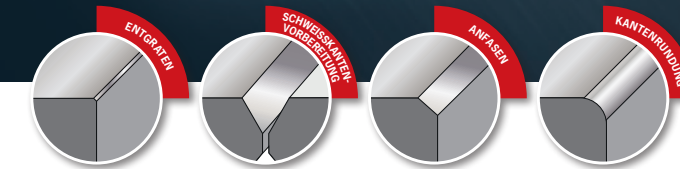
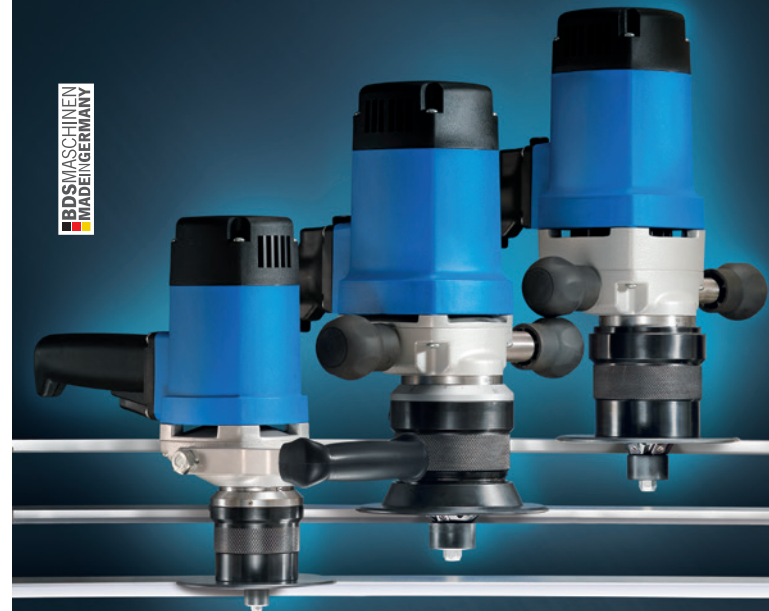


ZFR 500  
Aufsteckfräser



## KANTENBEARBEITUNG

## FÜR JEDE LEISTUNGSKLASSE



## KANTENFRÄSMASCHINEN



# BDS-Kantenfräsmaschinen der neuen Generation. Made in Germany.



Maschine	EKF 300	EKF 450	EKF 452
----------	---------	---------	---------

0–5 mm Faserbreite	30° Faserwinkel	0–6 mm Faserbreite	45° Faserwinkel	0–6 mm Faserbreite	2,5 mm Faserwinkel
--------------------	-----------------	--------------------	-----------------	--------------------	--------------------

1.500 W Motorleistung	Manuell Vorschub	1.500 W Motorleistung	Manuell Vorschub	1.500 W Motorleistung	Manuell Vorschub
-----------------------	------------------	-----------------------	------------------	-----------------------	------------------

6000 min-1 Drehzahl	6000 min-1 Drehzahl	6000 min-1 Drehzahl	6000 min-1 Drehzahl	6000 min-1 Drehzahl	6000 min-1 Drehzahl
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

4,6 kg Gewicht	220–240 V / 110–125 V Spannung	4,6 kg Gewicht	220–240 V / 110–125 V Spannung	4,6 kg Gewicht	220–240 V / 110–125 V Spannung
----------------	--------------------------------	----------------	--------------------------------	----------------	--------------------------------

Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung
Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller

SHM 200 Hartmetall-Wendeplatten (3 Stk. SHM 200 pro Fräser)	SHM 200 Hartmetall-Wendeplatten (3 Stk. SHM 200 pro Fräser)	SHM 202 Hartmetall-Wendeplatten (3 Stk. SHM 202 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (6 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (6 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)
---	---	---	---	---	--

ZFR 300.3 Aufsteckfräser	ZFR 450.3 Aufsteckfräser	ZFR 452.3 Aufsteckfräser	ZFR 530 Aufsteckfräser	ZFR 545 Aufsteckfräser	ZFR 630 Aufsteckfräser
--------------------------	--------------------------	--------------------------	------------------------	------------------------	------------------------

EKF 300	EKF 450	EKF 452	EKF 530	EKF 545	EKF 630
---------	---------	---------	---------	---------	---------

ZUBEHÖR

Videos & Dokumente



Maschine	EKF 530	EKF 545
----------	---------	---------

0–12 mm Faserbreite	30° Faserwinkel	0–12 mm Faserbreite	45° Faserwinkel
---------------------	-----------------	---------------------	-----------------

1.800 W Motorleistung	Manuell Vorschub	1.800 W Motorleistung	Manuell Vorschub
-----------------------	------------------	-----------------------	------------------

1850–3350 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1850–3350 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik
---	---	---	---

9,3 kg Gewicht	220–240 V / 110–125 V Spannung	9,3 kg Gewicht	220–240 V / 110–125 V Spannung
----------------	--------------------------------	----------------	--------------------------------

Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung
Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller

SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (6 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (6 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)
---	---	--	--

ZFR 530 Aufsteckfräser	ZFR 545 Aufsteckfräser	ZFR 630 Aufsteckfräser	ZFR 645 Aufsteckfräser
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------

EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
---------	---------	---------	---------



Maschine	EKF 630	EKF 645
----------	---------	---------

0–15 mm Faserbreite	30° Faserwinkel	0–15 mm Faserbreite	45° Faserwinkel
---------------------	-----------------	---------------------	-----------------

2.300 W Motorleistung	Manuell Vorschub	2.300 W Motorleistung	Manuell Vorschub
-----------------------	------------------	-----------------------	------------------

1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik	1600–3000 min-1 Stufenlose elektr. Drehzahlregelung mit Vollwellen-Steuerelektronik
---	---	---	---

10,2 kg Gewicht	220–240 V / 110–125 V Spannung	10,2 kg Gewicht	220–240 V / 110–125 V Spannung
-----------------	--------------------------------	-----------------	--------------------------------

Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung	Variable Drehzahlregelung
Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller	Drehbarer Aufsetzteller

SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)	SHM 900 Hartmetall-Wendeplatten (10 Stk. SHM 900 pro Fräser)
--	--	--	--

ZFR 630 Aufsteckfräser	ZFR 645 Aufsteckfräser	ZFR 630 Aufsteckfräser	ZFR 645 Aufsteckfräser
------------------------	------------------------	------------------------	------------------------

EKF 630	EKF 645	EKF 630	EKF 645
---------	---------	---------	---------

- ▶ Saubere, gleichbleibende Fräskante
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Exakte Einstellung der Faserbreite



- ▶ Gleichmäßiger Öffnungswinkel
- ▶ Einfache Handhabung bei geringer Materialstärke
- ▶ Schweißnahtvorbereitung an fast allen Konturen



- ▶ Zum Schutz vor Verletzungen
- ▶ Optische Aufwertung von Bauteilen



- ▶ Unverzichtbar im Bereich Korrosionsschutz
- ▶ Kein Aufplatzen der Lackschicht nach dem Trocknen
- ▶ Bessere Anhaftung von Lack und Pulver
- ▶ Abgerundete Kanten sind unverzichtbar für Bauteile mit häufigem Handkontakt

